ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСЛУГИ



ПРОИЗВОДСТВО

СКАДО
ПРОИЗВОДСТВО

Производство металлоконструкций любой сложности

Уникальное современное оборудование

Европейское качество выпускаемой продукции

86 лет практического опыта

Компания «СКАДО Производство» входит в ГК «СКАДО» (Самарские канатные дороги) и является одним из ярких представителей производственных предприятий Самарской области. В 2025 году «СКАДО Производство» вошло в реестр Минпромторга.

Парк уникального оборудования позволяет стабильно работать и осваивать новые виды продукции, а также передовые технологии европейского уровня в области металлообработки и сборочно-сварочного производства.

Предприятие имеет многолетний опыт проектирования и строительства канатных дорог на всей территории России и стран СНГ. С 1997 по 2014 год ГК «СКАДО» входила в холдинг австрийской фирмы Doppelmayr Seilbahnen GmbH, что позволило компании выйти на уровень высоких мировых стандартов.





История Группы компаний «СКАДО» начинается **с 1939 года**. За эти годы предприятие накопило уникальный опыт предыдущих поколений, сформировав сильнейшую команду профессионалов, и развилось в стабильную, современную компанию, выпускающую продукцию в соответствии с мировыми стандартами.

На предприятии «СКАДО Производство» трудится **более 130 человек**. Территория завода **4 Га и 15000 кв.м**. крытых отапливаемых площадей. Команда состоит из высококвалифицированных специалистов, включая инженеров, технологов, операторов оборудования и рабочих различных специальностей. Каждый из сотрудников вносит свой вклад в общий процесс, обеспечивая высокое качество продукции и соблюдение всех стандартов безопасности.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

СКАДО
ПРОИЗВОДСТВО

Многолетний опыт компании «СКАДО» позволяет смело браться за изготовление МК любой сложности, включая создание изделий по Вашим чертежам и эскизам. Производственные работы ведутся в Самарской области на собственной промплощадке, а монтаж выполняется во всех регионах РФ.

Мы производим:

- Строительные металлоконструкции
- Каркасы модульных зданий
- Башни связи и опоры ЛЭП от 0,4 до 1500 кВ
- Бункеры, резервуары, силосы
- Антенные и прожекторные мачты и вышки
- Оборудование для нефтяной и газоперерабатывающей отраслей
- Световые опоры ОГК
- Стеллажи, ограждения, рамы, стенды
- Опоры и эстакады под трубопроводы
- Водонапорные башни
- Портовое оборудование
- Нестандартное оборудование


Корпус роторной печи


Водонапорная башня


Элемент асфальтного завода


Вентиляция из нержавеющей стали


Прожекторная мачта

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СКАДО ПРОИЗВОДСТВО

Одним из направлений деятельности нашей компании является изготовление нестандартного оборудования для различных отраслей промышленности: нефтяной, газовой, пищевой, строительной, оборонной и др. Служба ОТК обеспечивает все необходимые виды контроля в процессе производства, в том числе механические испытания.

Аттестованная контрольная лаборатория позволяет производить неразрушающий контроль материалов, сварных соединений, а также канатов, как на производстве, так и на конкретном объекте в процессе монтажа или сервисного обслуживания.







Наши проекты по изготовлению МК для уникальных объектов Самарской области:

- Изготовление и монтаж металлоконструкций американских горок в парке «Дружба»;
- Изготовление МК и нестандартного оборудования для фабрик «Пепси-кола» и «Кока-кола» в Самаре;
- Изготовление металлоконструкций зданий и сооружений Самарского метро;
- Изготовление нестандартного оборудования и механизмов подъема сцены Самарской филармонии;
- Изготовление металлоконструкций фасада здания Политехнического университета на ул. Первомайская;
- Изготовление металлоконструкций торгового центра «Колизей» в г. Самара.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ КАНАТНЫХ ДОРОГ

«СКАДО Производство» располагает мощной производственной базой, собственными цехами и современным оборудованием для изготовления уникальных и ответственных металлоконструкций повышенной сложности для канатных дорог по мировым стандартам качества

Ежегодно компания проходит международную аттестацию, по результатам которой стабильно подтверждается статус производства, выпускающего высококачественную продукцию: опоры, траверсы, площадки обслуживания, закладные элементы и прочие узлы канатных дорог

Компания известна по всей России благодаря крупным проектам по строительству металлоконструкций канатных дорог, реализованным

- для Олимпийских игр 2014 года в г. Сочи – большинство канатных дорог и сопутствующих им сооружений на Красной Поляне изготовлено и смонтировано нами;
- для Универсиады Зимних видов спорта 2017 года в г. Красноярск;
- для международных спортивных игр «Дети Азии» 2022 года в г. Междуреченск, Кемеровская область;
- для международных спортивных игр «Дети Азии» 2023 года в г.Таштагол, Кемеровская область.


Стойка приводной станции


Балансиры


Подвижной состав


Шкивы

НАШИ УСЛУГИ

- Плазменная, газовая и лазерная резка
- Расточные работы
- Сверлильные работы
- Слесарные работы
- Слесарно-сборочные работы
- Токарные работы
- Фрезерование
- Вальцовка листов и профильного проката
- Сварочные работы любой сложности
- Покрасочные работы
- Гибка и резка металла
- Дробеструйная и пескоструйная обработка металла
- Гибка трубы, листового проката

На предприятии установлено современное вспомогательное оборудование и станочный парк, который включает в себя более 80 специализированных станков.

Ежегодно на «СКАДО» происходит модернизация производства. Так были приобретены и введены в эксплуатацию:

- **2021 год.** Полуавтоматический лентопильный станок, горизонтальный токарно-револьверный станок с ЧПУ, станок радиально-сверлильный;
- **2022 год.** Стационарная машина для снятия фасок, трубогибочный автоматический станок с ЧПУ, лоботокарный станок с ЧПУ, машина лазерной резки;
- **2023 год.** Вертикально-фрезерный станок с УЦИ, вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ, универсальный горизонтальный токарный станок с УЦИ;
- **2024 год.** Машина 3D-плазменной резки;
- **2025 год.** Электроэрозионный станок.

Каждый станок проходит регулярное техническое обслуживание, что гарантирует его надежную работу и долгий срок службы. Наличие такого современного оборудования позволяет не только удовлетворять текущие потребности рынка, но и внедрять инновационные решения в производственный процесс.

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ

ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Токарно-винторезные станки: 165 (ДИП-500), NTM CX6163-3000, CDC6250B, CT16K25Б/1000, CT16K25Б/1500, TOS SV18RA, 1K62, SU32/500, СрВ1650Р(ЧПУ), Практ 1650Р(ЧПУ).	Максимальный диаметр обработки, мм. Максимальная длина изделия, мм. Максимальный вес изделия, кг.	1000 5000 5000
Расточные станки: BFT 90/3-1, BFP-130NC(ЧПУ), TOS W100A/8.	Размеры хода по осям, мм. Маскимальная масса изделия, кг.	4200x2500x1300 9000
Сверлильные станки: ГС-545, MAS VO-32, 2H135, 12PH2500, 2A554, 12Кр2000, P12PH2500, SR45.	Наибольший диаметр сверления, мм.	50
Фрезерные станки: 6T13-1, First LC-20VHS, 6T82, 6P12, Luzhong X5032.	Размеры рабочей поверхности стола, мм.	1325x320








ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Шлифовальные станки: Плоскошлифовальный 3Д722; Внутришлифовальный 3К227В; Круглошлифовальный 3Б151П.	 Размер стола, мм. Наибольшая длина/диаметр обрабатываемого изделия, мм. Наибольшая длина/диаметр обрабатываемого изделия, мм.	 320х1250 125/150 200/700
Долбежные станки: 7D450, Pratt&Whithey M-1506.	Наибольшее перемещение стола, мм.: в продольном направлении, мм. в поперечном направлении, мм. Рабочий ход долбяка: при обработке наружной поверхности, мм. при обработке внутренней поверхности, мм.	 800 650 650 325
Ленточнопильные станки: Метора HMB405D, Irin-cut S-440R, UE-331DSA.	Наибольший диаметр, мм.	480
Ножницы гильотинные: Н-478М, С3100Х20-С, ВТНС 8х3150.	Наибольшая ширина листа, мм. Наибольшая толщина листа, мм.	3000 16







ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Листогибочные станки(вальцы): И2222, Davi MCB 4036(ЧПУ).	Наименьший диаметр вальцовки, мм. Ширина листа, мм..	400 4000
Пресс гибочный: HACO ERMS.30-200.	Наибольшая толщина листа, мм. Ширина листа, мм.	25 3000
Трубогибы: ЛО-6 ,ИБ-3429, CNC90(ЧПУ).	Максимальный размер трубы, мм. Максимальная длина трубы, мм.	90*8 6000
Сварочные аппараты: "Fronius", "Kolars".	Наибольший ток источника, А.	500
Автоматическая сварка под флюсом: A2 Multitrak.	Допустимая нагрузка, А/V. Максимальная кратковременная нагрузка, А/М.	800 1000
Зубофрезерный станок: 5К32П.	Наибольший модуль нарезания колес. Наибольший диаметр колес, мм.	8 800






ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Машины газотермической резки: Кристалл МТР, Кристалл 3.2.	Наибольшая толщина листа, мм. Наибольшая ширина листа, мм. Наибольшая длина листа, мм.	200 3200 8500
Машина лазерной резки: Bodor A3(3кВт).	Наибольшая толщина листа, мм. Наибольшая ширина листа, мм. Наибольшая длина листа, мм.	16 1500 6000
Электроэрозионный станок: MetalTec DK7745M.	Ход рабочего стола, мм. Максимальная высота детали, мм. Максимальная нагрузка на стол, кг.	450x550 400 500
Машина дробеструйной обработки: BE 020601.	Максимальная ширина детали, мм. Максимальная высота детали, мм. Максимальная длина детали, мм.	1200 700 8000







ОБОРУДОВАНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Вертикально-обрабатывающий центр: WMC1580(ЧПУ).	Размер стола, мм. Максимальные ходы по осям,(XYZ) мм. Максимальная масса детали, кг.	1700x800 1500x700x700 1500
Лоботокарные станки: СК6045(ЧПУ), Р-28.	Максимальный диаметр заготовки, мм. Максимальная высота заготовки, мм. Максимальная масса заготовки, кг.	5000 500 5000
Оборудование газотермического напыления: Пранс С1, УГМ-1.	Минимальная толщина напыляемого слоя, мкм. Производительность нанесения защитного покрытия, м2/ч. (в зависимости от толщины).	40-70 10-20
Кромкофрезерные машины: OMCA-900, Cevisa CHP-12.	Наибольшая толщина листа, мм.	40







БОЛЬШОЙ РАСТОЧНОЙ СТАНОК

Предназначен для обработки различным инструментом заготовок больших размеров.

На нем можно выполнять растачивание, сверление, зенкерование, подрезку торцов, обтачивание цилиндрических заготовок, нарезание резьб (наружной, внутренней), фрезерование (торцевое и цилиндрическое). В ряде случаев можно производить окончательную обработку детали без последующей ее перестановки на какое-либо другое оборудование.





Характеристики:

- Ход по оси X-4200мм;
- Ход по оси Y – 2500мм;
- Ход по оси Z – 400мм;
- Ход по оси W – 900мм;
- Стол – установочная чугунная плита 1750х7000 мм.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Назначение:

Горизонтальный токарно-револьверный станок с ЧПУ позволяет выполнять почти весь спектр токарных технологических операций.

Характеристики:

- Коррекция погрешности шага;
- Поправка на радиус инструмента;
- Возможность нарезания метрической и дюймовой однозаходной и многозаходной резьбы, а также резьбы других видов;
- Возможность программирования как в дюймах, так и в мм;
- Максимальный Ø вращения над станиной 520 мм;
- Максимальный Ø точения 520 мм;
- Максимальная длина заготовки 1000 мм;
- Максимальный Ø прутка 88 мм;
- Количество инструмента 6 шт;
- Продольный ход (ось Z) 785 мм;
- Поперечный ход (ось X) 310 мм.







МАШИНА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Назначение:

Высокоточная и высокоскоростная резка листового металла.

Характеристики:

- Мощность источника 3 кВт;
- Размер стола 1500х6000 мм;
- Максимальная толщина резки металла 16 мм.





ВАЛЬЦЫ 4-Х ВАЛКОВЫЕ С ЧПУ

Характеристики:

- Минимальный диаметр вальцовки 500мм;
- Максимальная длина заготовки 4000мм;
- Минимальный прямой участок на концах детали;
- Возможность конической гибки.

МАШИНА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Данный метод резки предназначен для качественного раскроя металла толщиной до 60 мм с помощью энергии плазмы и позволяет реализовать нестандартные сложные проекты. Оборудование отличается высокой эффективностью, достигая ювелирной точности. Максимальная рабочая зона листа 2000 мм х 6000 мм.





Возможности и преимущества 3d-резки:

- Раскрой металла полностью автоматизирован;
- Универсальность – подходит для многих видов листового металла;
- Быстрая и точная фигурная резка;
- Возможность получения нестандартных деталей оригинальной геометрической формы.

Характеристики:

Размер стола 2100х6050;
Режимы резки 2D/3D.
Параметры резки:
Режим 2D:
Низкоуглеродистая сталь с учетом пробивки/с края листа: 3-50/70 мм;
Нержавеющая сталь с учетом пробивки/с края листа: 3-30/45 мм;
Алюминиевые сплавы с учетом пробивки/с края листа: 3-25/50 мм;
Режим 3D:
Низкоуглеродистая сталь (наклонная): 6-40 мм с пробивкой;

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

Назначение:

Центр предназначен для высокопроизводительной и точной обработки деталей и заготовок из стали, чугуна и цветных металлов. Станок обладает низким уровнем шума и вибрации.

Характеристики:

- Стол 1700х800 мм;
- Нагрузка на стол максимальная 1500 кг;
- Ход по оси X – 1500 мм;
- Ход по оси Y – 800 мм;
- Ход по оси Z – 700 мм;
- Конус BT50;
- Шпиндель 155 мм;
- Скорость 6000 об/мин.







ЛОБОТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Назначение:

Токарная обработка заготовок большого диаметра и небольшой длины. На нем выполняются обтачивание наружных цилиндрических и конических поверхностей, обработка торцов, проточка канавок, растачивание внутренних поверхностей и др.

Характеристики:

- Диаметр планшайбы: 4000 мм;
- Максимальный диаметр обрабатываемой детали: 5000 мм;
- Максимальная высота обрабатываемой детали: 500 мм;
- Максимальная масса обрабатываемой детали: 5000 кг.
- Ход по оси X – 2250 мм;
- Ход по оси Z – 350 мм;
- Количество передач – 6;
- Регулировка оборотов – 4-50 об/мин;
- Точность размеров - IT7
- Элипсность до 0.03 мм;
- Цилиндричность – 035/300 мм;
- Плоскостность – 0.030/300 мм;
- Шероховатость –Ra 3.2.







Вспомогательное оборудование

Вспомогательное оборудование на предприятии играет ключевую роль в оптимизации производственных процессов. Оно включает в себя:

- Системы автоматизации: Позволяют контролировать и управлять процессами производства, что значительно повышает эффективность и снижает вероятность ошибок.
- Контрольно-измерительные приборы: Обеспечивают точность измерений и контроль качества на всех этапах производства.
- Системы транспортировки: Обеспечивают быструю и безопасную доставку материалов и готовой продукции внутри предприятия.

Стапели

Стапели, используемые на производстве, представляют собой специализированные конструкции, которые обеспечивают надежное крепление и позиционирование деталей во время обработки. Они позволяют:

- Увеличить точность сборки компонентов.
- Сократить время на наладку оборудования.
- Обеспечить безопасность работников за счет надежной фиксации деталей.







Мы готовы к реализации
смелых идей и масштабных проектов!

Свяжитесь с нами

Адрес: 443017, г. Самара, Южный проезд, 104
Телефоны: 8 800 707-11-34, 8 (846) 261-84-18
Email: mail@skado.ru
Web: www.skado.ru